Pulsator

Gazowy kocioł kondensacyjny

do 109% PCI

A

Więcej niż kondensacja

- Pulsacyjny system spalania gazu - 115 mikrowybuchów na sekundę zamiast stałego płomienia.
- Moc nominalna, w zależności od modelu, od 20 do 60 kW. Sprawność do 109%.
- Wymiennik ciepła o dużej pojemności wodnej, zapewniający niemal doskonałe przeniesienie energii do instalacji grzewczej.
- Standardowe sterowanie dla trzech niezależnych obiegów grzewczych.
- Moc dostępna od 1 kW. Brak ograniczeń wynikających z możliwości modulacyjnych palnika. Brak ryzyka przewymiarowania kotła w instalacji grzewczej.
- Bardzo prosta budowa kotła i doskonała jakość gwarantujące trwałość kotła.
- Kocioł pulsacyjny nie wymaga regulacji i czyszczenia. Zapewnia stałą sprawność mimo upływu czasu i utrzymuje zużycie gazu na niezmiennie niskim poziomie.
- Ekologia na najwyższym poziomie: emisja 10 mg NOx/kWh dla modelu 20 kW.
- Obniżenie kosztów instalacji, eksploatacji i systemu odprowadzenia spalin. Kocioł pulsacyjny posiada aprobatę techniczną na zastosowanie przewodów wydechowych z PCV-U.

Pulsator

Co to jest kocioł pulsacyjny?

Jest to wysokiej klasy gazowy kocioł kondensacyjny, posiadający wiele zalet nieosiągalnych dla tradycyjnych kotłów gazowych wyposażonych w palnik. Kocioł pulsacyjny zapewnia bardzo wysoką wydajność energetyczną, znacznie redukuje koszty instalacji i systemu odprowadzenia spalin dzięki czemu jest poważną alternatywą wśród gazowych kotłów kondensacyjnych.

Spalanie bez palnika

W kotle pulsacyjnym palnik został zastąpiony przez komorę spalania, która jest w istocie silnikiem pulsacyjnym. Jak to działa? Przez otwartą klapkę zaworową do komory dostaje się mieszanka powietrzno-gazowa, która zostaje zapalona przez świecę zapłonową. Wybuch powoduje wzrost ciśnienia i domkniecie klapki, a spaliny bardzo gwałtownie przedostają się do wymiennika ciepła. Powstałe w ten sposób podciśnienie w komorze spalania powoduje, że klapka zaworowa otwiera się ponownie i pobierana jest kolejna dawka mieszanki. Rozgrzana świeca zapłonowa wywołuje kolejne zapłony bez obecności iskry. Cykl ten powtarzany jest 115 razy na sekundę.

Mikrowybuchy mieszanki gazowej w kotle pulsacyjnym są całkowicie bezpieczne a temperatura w komorze spalania jest niższa niż w kotłach kondensacyjnych z palnikami.

Korzyści na co dzień

Kocioł pulsacyjny zapewnia niemal doskonałe przeniesienie energii do instalacji grzewczej. To właśnie jest główny czynnik wpływający na obniżenie kosztów użytkowania kotła. Jego wyjątkowa konstrukcja ułatwia instalację i umożliwia zastosowanie bardzo taniego systemu wydechowego z rur PVC-U.

Dzięki pulsacyjnemu systemowi spalania gazu, kocioł nie ma ograniczeń wynikających z możliwości modulacyjnych palnika. Moc dostępna jest już od 1kW, dlatego też nie ma ryzyka przewymiarowania kotła w instalacji grzewczej. Pulsator nie wymaga regulacji i czyszczenia, co gwarantuje stałą sprawność mimo upływu czasu i utrzymuje zużycie gazu na niezmiennie niskim poziomie. Co istotne, Pulsator standardowo wyposażony jest w sterowanie dla trzech niezależnych obiegów grzewczych oraz czujnik pogodowy. Bardzo prosta konstrukcja i doskonała jakość użytych materiałów (inox 316 L) zapewniają funkcjonowanie kotła przez dłuższy okres niż w przypadku kotłów z palnikiem.

Praktyczne rozwiązanie

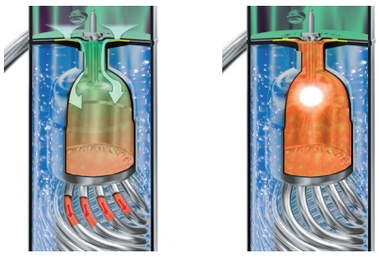
Dostępne są 4 modele: 20, 32, 40 i 60 kW, co pozwala na zastosowanie kotła pulsacyjnego w małych domach jednorodzinnych, budownictwie wielorodzinnym, obiektach użyteczności publicznej i obiektach przemysłowych.

Analizy potwierdzają, że Pulsator jest jednym z najbardziej oszczędnych urządzeń grzewczych na rynku. Potwierdzają to porównania z najlepszymi kotłami kondensacyjnymi innych marek oraz automatycznymi kotłami węglowymi. Niższe rachunki za ogrzewanie i znacznie niższe koszty serwisowe kotła pulsacyjnego są najważniejszym czynnikiem wpływającym na zadowolenie użytkowników.

BUDOWA PULSATORA

1. Komora spalania pulsacyjnego
2. Wymiennik ciepła
3. Blok gazowy
4. Wentylator
5. Sterowanie elektroniczne

PROCES SPALANIA PULSACYJNEGO GAZU



1 Pobór mieszanki powietrzno-gazowej

2 Faza wybuchu

DANE TECHNICZNE	Pulsator 20	Pulsator 32	Pulsator 40	Pulsator 60
Moc przy temp. Zasilania / powrotu:				
- 50°C / 30°C - 80°C / 60°C	22,4 kW 20,2 kW	36,2 kW 33,2 kW	44,0 kW 40,8 kW	65,0 kW 59,0 kW
Max zużycie gazu				
Gaz ziemny	2,18 m³/h	3,54 m³/h	4,36 m³/h	6,35 m³/h
Propan	1,60 kg/h	2,60 kg/h	3,20 kg/h	4,70 kg/h
Sprawność	do 109 %	do 109 %	do 109 %	do 109%
Poziom hałasu	41 db	42 db	44,5 db	44,5 db
Wymiary (w x s x g)	1148 x 550 x 545 mm	1267 x 550 x 595 mm	1267 x 550 x 595 mm	1366 x 530 x 655 mm
Waga	95 kg	120 kg	120 kg	150 kg
Wyposażenie	Sterowanie dla 3 odrębnych obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, programator tygodniowy/24h			

CIEPŁO-TECH Sp. j.
Wyłączny przedstawiciel marki Auer w Polsce
tel. +48 797 727 403 | +48 571 270 044 | +48 506 199 690
biuro@auerpolska.com | www.auerpolska.com

Ekspert
w oszczędzaniu energii